

FINIMIX 250 – KH-Decklack, glänzend

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|--|--|
| <p>Produktbeschreibung Lösemittehaltiger, 1K Decklack auf Alkydharzbasis</p> <p>Anwendungsgebiet Auf Stahl im Innen- und Außenbereich für den Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau, z.B. Förderanlagen, Container, Schaltschränke, Paletten, Regale etc. Bei Korrosionsschutzanforderungen im Innen- und Außenbereich empfehlen wir den Einsatz von FINIALKYD 220 als Korrosionsschutzgrundierung.</p> <p>Eigenschaften Schnell trocknend, schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend und leicht zu verarbeiten, guter Korrosionsschutz in Verbindung mit Systemgrundierung. Über FINIMIX Mischbank tönbar!</p> <p>Beständigkeiten Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 110°C (trocken), ab 110°C kann es zu Farbtonveränderungen kommen.</p> <p>Farbtöne RAL, NCS-S, nach Kundenwunsch auf Anfrage</p> <p>Glanz Glänzend</p> | <p>Product Description Solvent containing, 1 K, top coat, based on alkyd resin</p> <p>Typical Uses Steel constructions, machines of all kinds and equipment technique for interior and exterior use. For example conveying machinery, container, control cabinets, pallets and storage racks. If corrosion prevention for interior and exterior use is required, we recommend the use of FINIALKYD 220 as a corrosion prevention primer.</p> <p>Properties Fast drying, hit and shock resistant, mild smell, easy to apply, good corrosion protection with system primer. Tintabel with FINIMIX!</p> <p>Resistances Good weather resistance, heat resistant up to 110°C (dry), above 110°C it can lead to a change of color.</p> <p>Colors RAL, NCS-S, on customer request</p> <p>Gloss Glossy</p> |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
|---|---|
| Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen. | All given data refer to the color pebble-grey (RAL 7032). Other colors can differ. |
| Festkörpergehalt / Solids of Weight | ~ 66 % |
| Festkörpervolumen / Solids of Volume | ~ 49 % |
| Leitwert | ~ 1000 - 1200 kOhm |
| Dichte / Density | ~ 1,30 g/ml |
| Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer. | ~ 7,7 m ² /kg → ~ 130 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions. |
| Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C | ~ 100 – 120“ 4mm (DIN 53 211) |

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FINIMIX 250 – KH-Decklack, glänzend

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden.

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 21/2 oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

100-501 Universalverdünnung schnell
100-700 Kunstharzverdünnung normal

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

60 – 80 µm im Innenbereich
80 – 120 µm im Außenbereich mit Grundierung

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Substrate Preparation

General

Surface must be clean, dry and free of all contaminants before application. Loose old paint layers must be removed completely; firmly bounded old paint layers must be abraded. For the lacquering, the surface to be coated must be prepared with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according DIN EN ISO 12944-4, Part 3. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

100-501 Universal Thinner fast
100-700 Synthetic Resin Thinner normal

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

60 – 80 µm for interior use
80 – 120 µm for exterior use with primer

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation / Application | Düse / Nozzle | Druck / Pressure | Verdünnung / Thinner |
|--------------------------------------|----------------|------------------|----------------------|
| Streichen, Rollen* / Brush, Roller* | | | max. 5 % |
| Spritzen (Luft) / Spray (Air) | 1,5 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 4 – 6 % |
| Spritzen (Airless) / Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | > 150 bar | 3 – 5 % |

FINIMIX 250 – KH-Decklack, glänzend

| Lufttrocknung / Drying Time (Air) | TG 1 Staubtrocken / Dust Dry | TG 4 Griffest / Touch Dry | TG 6 Überlackierbar / Recoatable | Durchgetrocknet / Dry Through | voll ausgehärtet / Cured |
|--|---|--|---|--|---|
| | 20 – 30 min | 90 – 120 min | 3 – 7 h / >24 h | 12 - 18 h | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Ofentrocknung

Bis 80 °C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Possible up to 80 °C, evaporate 15 – 20 min.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Berater Tätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer