

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FINITECT 215 Universalprimer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K-Grundierung auf Basis Polymerisatharz</p> <p>Anwendungsgebiet Ausgezeichnete Haftung auf Zink, VA- und Normalstahl, Aluminium, sonstigen NE-Metalluntergründen und Kunststoffuntergründen (PVC/ABS),</p> <p>Eigenschaften Temperaturbeständig bis 100°C (trocken), silikonfrei Sehr schnell trocknend, schnell überlackierbar mit konventionellen und wasserverdünnbaren 1K und 2K - Lacken oder Einbrennlacken bis 140°C Einbrenntemperatur.</p> <p>Farbtöne silbergrau 7001, graugrün 7009, rotbraun 8012, schwarz 9005, weiß 9010</p> <p>Produktbeschreibung lösemittelhaltige 1K-Grundierung auf Basis Polymerisatharz</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description 1 pack solvent containing primer based on polymerisate resin</p> <p>Typical Uses Excellent adhesion on zinc, stainless and normal steel, aluminum, other non-ferrous metal substrates and synthetic materials (PVC/ABS),</p> <p>Properties Temperature resistant up to 100°C (dry), silicone free Fast drying and recoatable with conventional and water dilutable single and two component coatings or baking enamels up to 140°C baking temperature.</p> <p>Colors silvergrey 7001, grey green 7009, red brown 8012, black 9005, white 9010</p> <p>Product Description 1 pack solvent containing primer based on polymerisate resin</p> <p>Gloss Matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p>Festkörpergehalt / Weight Solids</p> <p>Festkörpervolumen / Volume Solids</p> <p>Dichte / Density</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit bei 35 µm TSD / Theoretical Consumption at 35 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</p> <p>Lagerung (10 – 30°C) In verschlossenen Originalgebinden 24 Monate bei trockener und kühler Lagerung.</p>	<p>All given data refer to the color white (RAL 9010). Other colors can differ.</p> <p>~ 33%</p> <p>~ 19%</p> <p>~ 1,1 g/ml</p> <p>~ 200 g/m² → 5 m²/kg</p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p> <p>~ 40 - 50“ 4 mm Becher</p> <p>Shelf life (10 – 30°C) 24 month in originally closed containers and dry and cool storing.</p>

FINITECT 215 Universalprimer

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-611 Universalverdünnung schnell / aromatenfrei

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

25 - 50 µm

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded.

According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir material well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-611 Universal Thinner fast / aromatic free

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

25 - 50 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5 °C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25 °C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5 °C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25 °C. The surface temperature must be at least 3 °C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	---

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FINITECT 215 Universalprimer

Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,1 – 1,8 mm	3 – 5 bar	0 – 3%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	100 – 150 bar	0 – 3%

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG1 Staubtrocken Dust Dry	TG4 Griffest Touch Dry	TG6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Fully cured
	10 - 15 min	20 – 25 min	30 – 45 min	1 - 2 h	24 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 35 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 35 µm.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.finimix.ch aktuell heruntergeladen werden kann.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.finimix.ch in the actual version.

Freigabe: Duer