

FINIPUR 623 - 2K PUR Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K-PUR Eisenglimmer</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen und Anlagenbau, wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten benötigt wird, z.B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und Maschinen in aggressiver Atmosphäre, etc.</p> <p>Eigenschaften Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der TL 918 300, Blatt 87 der DB AG. Über FINIMIX Mischbank tönbar!</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130 °C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig, sowie gegen Benzin, Diesel, Öl, verdünnte Säuren oder Laugen, Salzlösungen, etc.</p> <p>VOC-Gesetzgebung EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC</p> <p>Farbtöne DB-Farbtöne oder nach Kundenwunsch</p> <p>Glanz seidenmatt</p>	<p>Product Description Solvent borne 2 pack PUR micaceous iron oxide</p> <p>Typical Uses Mainly used in steel- and construction industry, where a long-lasting, decorative surface protection with good resistances are required, for example; bridges, containers, pipelines, industrial facilities, and machines in aggressive atmosphere, etc.</p> <p>Properties Dry film thickness up to 100 µm is applicable in one step, excellent adhesion, very good corrosion prevention, easy to handle This product matches the requirements of TL 918 300, sheet 87 of the DB AG. Tintabel with FINIMIX!</p> <p>Resistances Temperature resistance up to 130 °C (dry), excellent weather and UV-resistance as well as against benzene, diesel, oil, diluted acids or lyes, salt solutions etc.</p> <p>VOC Legislation EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l (2010) This product contains at most 500 g / l VOC</p> <p>Colors DB-colors or on customer request</p> <p>Gloss semi matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton silber DB 704. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color silver DB 704. Other colors can differ.		
	Stamm Base	Härter Hardener	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 79 %	114-11-2 ~ 75 %	~ 78 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 62 %	~ 71 %	~ 63 %
Dichte Density	~ 1,7 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,6 g/ml
Lieferviskosität bei 20 °C Viscosity as supplied at 20 °C	~ 60" 6mm	~ 100" 4mm (DIN 53 211)	

FINIPUR 623 - 2K PUR Eisenglimmer

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,6 m²/kg → ~ 220 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30°C)

36 Monate in original geschlossenen Gebinden,
12 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30°C)

36 months in originally closed containers.
Hardener: 12 months

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

145-08 für innen,
145-10-1 schnell
145-10-2 standard

Topfzeit

6 - 8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

145-08

Gewichtsteile 8 : 1
Volumenteile 7 : 1

Substrate Preparation

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

Stirring

The base component must be stirred well before use when possible with an electrical mixer, then add hardener and mix thoroughly. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardeners

145-08 for interior use
145-10-1 fast
145-10-2 standard

Pot-life

6 - 8 h, at 20°C and 65% rel. air humidity

Mixing ratio

145-08

Weight 8 : 1
Volume 7 : 1

FINIPUR 623 - 2K PUR Eisenglimmer

145-10

Gewichtsteile 10 : 1

Volumenteile 8 : 1

Verdünnung

110-501 Universalverdünnung schnell

110-502 Universalverdünnung normal

110-503 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-511 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich

80 – 100 µm im Außenbereich

145-10

Weight 10 : 1

Volume 8 : 1

Reducer – Thinner

110-501 Universal Thinner fast

110-502 Universal Thinner normal

110-503 Universal Thinner slow / airless

Aromatic free

110-511 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm interior areas

80 – 100 µm exterior areas

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.

The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet fully cured
145-08	~ 15 min	~ 2 h	3 – 4 h	6 – 7 h	7 d
145-10-1	~ 20 min	~ 2 h	4 – 5 h	6 – 7 h	7 d
145-10-2	~ 30 min	2 – 3 h	5 – 6 h	8 – 9 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. air humidity and a dry film thickness of 80 µm.

FINIPUR 623 - 2K PUR Eisenglimmer

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40 °C	~ 15 min	~ 50 min
60 °C	~ 15 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter 145-10-2

All times refer to object temperatures with hardener 145-10-2

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.finimix.ch aktuell heruntergeladen werden kann.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.finimix.ch in the actual version.

Freigabe: Duer