

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**

**FINIPUR 617 – 2K PU HS-Füller**

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K PU HS-Füller</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Hohe Füllkraft, sehr schnell oder nass-in-nass überlackierbar, für MDF-Platten, Ladenbau, Messebau, etc.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, hoher Festkörper, hervorragende Füllkraft, einfache und sichere Verarbeitung, nass in nass überlackierbar, sehr gute Schleifbarkeit, guter Decklackstand</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)</p> <p><b>Farbtöne</b> Grau, weiß</p> <p><b>Glanz</b> Matt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent-borne 2 pack PU HS filler</p> <p><b>Field of Application</b> Excellent filling property, can be very fast recoated or applied wet in wet, for fibre- or hardboards, store construction, fair construction, etc.</p> <p><b>Properties</b> Excellent adhesion and mechanical stability, high solid, easy and safe application, wet-in-wet overcoatable, well sandable, good finish</p> <p><b>Resistance</b> Temperature resistant up to 130°C (dry)</p> <p><b>Colors</b> Grey, white</p> <p><b>Gloss</b> Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color grey. Other colors can differ.

	Füller Filler	Härter Hardener	114-671x	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt</b> <b>Weight Solids</b>	~ 70 %	~ 28 %		~ 64 %
<b>Festkörpervolumen</b> <b>Volume Solids</b>	~ 55 %	~ 23 %		~ 50 %
<b>Dichte</b> <b>Density</b>	~ 1,4 g/ml	~ 0,94 g/ml		~ 1,33 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 35 dPas	~ 10" 4mm DIN 53 211		

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

~ 4,7 m<sup>2</sup>/kg → 213 g/m<sup>2</sup>

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

**Lagerung (10 - 30°C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu

**Shelf life (10 - 30°C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**

**FINIPUR 617 – 2K PU HS-Füller**

schützen.

VORBEREITUNG	PREPARATION												
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b> <u>Allgemein</u> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p>	<p><b>Substrate Preparation</b> <u>General</u> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p>												
<p><b>Härterkomponente</b> FINIPUR Härter 617</p> <table border="0"> <tr> <td>114-6171</td> <td>kurz</td> </tr> <tr> <td>114-6172</td> <td>normal</td> </tr> <tr> <td>114-6173</td> <td>lang</td> </tr> </table>	114-6171	kurz	114-6172	normal	114-6173	lang	<p><b>Hardener</b> FINIPUR Hardener 617</p> <table border="0"> <tr> <td>114-6171</td> <td>fast</td> </tr> <tr> <td>114-6172</td> <td>normal</td> </tr> <tr> <td>114-6173</td> <td>slow</td> </tr> </table>	114-6171	fast	114-6172	normal	114-6173	slow
114-6171	kurz												
114-6172	normal												
114-6173	lang												
114-6171	fast												
114-6172	normal												
114-6173	slow												
<p><b>Topfzeit</b> 1 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte (abhängig von Härtertype, Verdünnungsmenge und Umgebungsbedingungen)</p>	<p><b>Pot-Life</b> 1h, at 20°C and 65% rel. humidity (depending on type of hardener, amount of dilution and environmental conditions)</p>												
<p><b>Mischungsverhältnis</b> Volumenteile 4 : 1 Gewichtsteile 6 : 1</p>	<p><b>Mixing rate</b> Volume 4 : 1 Weight 6 : 1</p>												
<p><b>Verdünnung</b> 110-601 Universalverdünnung schnell 110-602 Universalverdünnung Standard 110-603 Universalverdünnung langsam - airless</p>	<p><b>Reducer - Thinner</b> 110-601 Universal thinner fast 110-602 Universal thinner normal 110-603 Universal thinner slow - airless</p>												
<p><b>Achtung</b> Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung (max. 7%) zugeben.</p>	<p><b>Caution</b> Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.</p>												
<p><b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)</b> 60 - 80 µm, bis 100 µm möglich</p>	<p><b>Recommended Dry Film Thickness (DFT)</b> 60 - 80 µm, possible up to 100 µm</p>												
VERARBEITUNG	APPLICATION												
<p><b>Verarbeitungstemperaturen</b> Mindest- und Maximaltemperaturen Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C</p>	<p><b>Processing Temperatures</b> Minimum and maximum temperatures Substrate temperature: +12°C to +30°C However, at least above the dew point: + 3°C Optimum material temperature: +15°C to 25°C</p>												

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**
**FINIPUR 617 – 2K PU HS-Füller**

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Spritzgänge Spray Runs	Viskosität Viscosity
Spritzen, Luft Spraying (Air)	1,7 - 1,9 mm	2 - 3 bar	1,5 - 2	30 - 45" 4mm
Spritzen, Luft Spraying (HVLP)	1,6 - 1,9 mm	2 bar	1,5 - 2	30 - 45" 4 mm

Lufttrocknung Drying Time (Air)	Nass in Nass Wet in Wet	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Durchgetrocknet Dry Through
	2 - 3 min	10 - 15 min	~ 90 min	12 - 24 h

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

**Ofentrocknung**

30 min, bei 60°C, vorher 5 -15 Minuten ablüften.

**Drying Time (Oven)**

30 min at 60°C, flash off: 5 -15 min.

Schleifbarkeit Sandability	Nassschliff Wet Sanding	Trockenschliff Dry Sanding
Vorschliff Presanding	P 500 - P 600	P 280 - P 320
Nachschliff Final Sanding	P 800 - P 1000	P 360 - P 400

**Reinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

**SONSTIGE HINWEISE**
**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der

**ADDITIONAL INFORMATION**
**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

## FINIPUR 617 – 2K PU HS-Füller

---

Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.premium-lacke.ch](http://www.premium-lacke.ch) aktuell heruntergeladen werden kann.

guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.premium-lacke.ch](http://www.premium-lacke.ch) in the actual version.