

FINILOCK 519 SILBER

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelarme 2K HS EP-Grundierung</p>	<p>Product Description Low solvent 2K HS EP-primer</p>
<p>Anwendungsgebiet Speziell für Stahloberflächen, die nicht gestrahlt werden können, ideal für Renovierungsarbeiten geeignet.</p>	<p>Typical Uses Especially for steel surfaces which cannot be blasted. Ideal for renovation works.</p>
<p>Geeignete Untergründe Stahl, NE-Metalle sowie Feuerverzinkung</p>	<p>Substrates Steel, non-ferrous metals as well as hot dip galvanizing.</p>
<p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung auf feuerverzinkten Untergründen, hervorragende Benetzung, dank der einmaligen Kombination von Korrosionsschutz-pigment mit Rost-Penetriermittel erhält man einen ausgezeichneten Korrosionsschutz bei praktisch jeder Beanspruchung. Temperaturbeständig bis 150° C (trocken).</p>	<p>Properties Excellent adhesion on hot dip galvanized substrates, excellent wetting, thanks to the excellent corrosion prevention with rust penetration agent an excellent corrosion protection is achieved for every stress. Temperature resistant up to 150° C (300° F, dry).</p>
<p>Farbtöne Silber</p>	<p>Colors Silver</p>
<p>Glanz Seidenglänzend</p>	<p>Gloss Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

	<u>Stamm</u> <u>Lacquer</u>	<u>Härter</u> <u>Hardener</u>	<u>Mischung</u> <u>Mixture</u>
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 95 %	~ 93 %	~ 94 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 91 %	~ 89 %	~ 90 %
Dichte Density	~ 1,38 g/ml	~ 1,49 g/ml	~ 1,44 g/ml
Lieferviskosität bei 20 °C Viscosity as supplied at 20 °C	~ 50 dPa.s	~ 50" 6mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

Lagerung (10 – 30 ° C)

36 Monate in original geschlossenen Gebinden,

~ 8 m²/kg → ~ 125 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Shelf life (10 – 30 ° C)

36 months in originally closed containers.

FINILOCK 519 SILBER

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufbauempfehlung

1 – 2 x FINILOCK 519 silber

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FINILOCK Härter 519 (Art.Nr. 115-519)

Mischungsverhältnis

Gewicht 1 : 1

Volumen 1 : 1

Verarbeitungszeit

bei 10°C: 4 h

bei > 20°C: 2 h

Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung

110-60x Universalverdünnung

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Structure

1 – 2 x FINILOCK 519 silver

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

FINILOCK Hardener 519 (Art.Nr. 115-519)

Mixing rate

Weight 1 : 1

Volume 1 : 1

Potlife

at 10°C: 4 h

at > 20°C: 2 h

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner

110-60x Universal Thinner

Free of aromatics

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner (**max. 10%**).

FINILOCK 519 SILBER

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
80 -100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
80 -100 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +7° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +7° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,43 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20° C	8 h	24 h	min 16 h max. 72 h	3 d	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and

FINILOCK 519 SILBER

eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.finimix.ch aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.finimix.ch in the actual version.