

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FINIFLEX 773 – Dickschicht 1K Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 1K-Beschichtungsstoff auf Acryl-Co-Polymerisat-Basis nach TL 918 300 Blatt 75</p> <p>Anwendungsgebiet Für Innen- und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau sowie für Masten, Zäune, Tore, Brückengeländer, Dächer, Dachrinnen etc.</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium und Hart - PVC.</p> <p>Eigenschaften Dauerelastisch, füllkräftig, mildriechend, leicht dickschichtig zu verarbeiten, sichere Haftung auf frischer und bewitterter Feuerverzinkung. Über FINIMIX Mischbank tönbar!</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis +70°C (trocken), wetterbeständig, beständig gegen verdünnte Säuren oder Laugen, Stadt-, Industrie- und Meeresklima.</p> <p>Farbtöne DB-Farbtöne, Auswahl an ca. RAL-Farbtönen</p> <p>Glanz matt</p>	<p>Product Description Solventborne 1 pack coating material based on acrylic-co-polymer acc. TL 918 300 Blatt 75</p> <p>Typical Uses For internal and external use in steel, engine and equipment construction as well as for poles, fences, balustrades, roofs, gutter etc.</p> <p>Substrates Steel, galvanized steel, aluminium and rigid-PVC.</p> <p>Properties Elastic, mild smell, easy to apply thickly, good adhesion on fresh and weathered galvanizing. Tintabel with FINIMIX!</p> <p>Resistances Temperature resistance up to +70°C (dry), weather-resisting, diluted acids or lyes, city, industrial or sea climate</p> <p>Colors DB Colors and selected RAL-Colors in micaceous iron ore effect</p> <p>Gloss Matt</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 702 silbergrau. Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p>Festkörpergehalt / Weight Solids ~ 66 %</p> <p>Festkörpervolumen / Volume Solids ~ 46 %</p> <p>Dichte / Density ~ 1,39 g/ml</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT ~ 4,2 m²/kg → 240 g/m²</p> <p>Lieferviskosität bei 20 °C / Viscosity as supplied at 20 °C ~ 25 – 30 dPas</p> <p>Lagerung (10 – 30 ° C) 36 Monate in original verschlossenen Gebinden.</p>	<p>All given data refer to the color DB 702 silver grey. Other colors can differ.</p> <p>Shelf life (10 – 30 ° C) 36 months in originally closed containers.</p>
VORBEREITUNG	PREPARATION

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FINIFLEX 773 – Dickschicht 1K Eisenglimmer

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell
110-613 Universalverdünnung langsam – Streichen

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

80 – 320 µm

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast
110-602 Universal thinner normal
110-603 Universal thinner slow – airless

Free of aromatics

110-611 Universal thinner fast
110-613 Universal thinner slow for brush

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

80 – 320 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5%
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,0 mm	4 – 5 bar	10 – 15%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,45 mm	140 - 180 bar	max. 5%

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through

TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

FINIFLEX 773 – Dickschicht 1K Eisenglimmer

	~ 1 h	2 – 3 h	6 – 7 h	24 h
--	-------	---------	---------	------

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung

Bis 60°C möglich, vorher 15 – 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Up to 60°C possible, flash off 15 – 20 min.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.finimix.ch aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.finimix.ch in the actual version.